

CARACTERÍSTICAS

Importe datos de modelo sólido desde los archivos STEP o IGES generados por paquetes de CAD para crear datos PRINCIPALES.

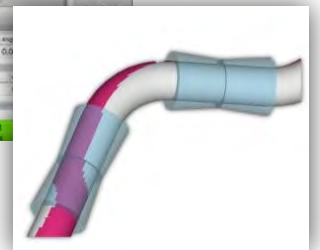
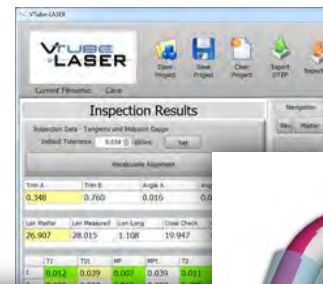
Mida formas de tubo usando tecnología laser para comparar contra los datos principales o para ingeniar desde partes ya existentes.

Capacite completamente las formas de tubo con informes de inspección que contengan tangentes, punto medio, desviaciones de ángulo final - todos estos comparados a la tolerancia. Verifique rápidamente la forma de una parte mirando al resultado de inspección con sombras verdes (aprobado) o rojas (no aprobado).

Muestre imágenes renderizadas de tubo medido, de tubo que encaje mejor, y de tubos principales en la pantalla a la misma vez

Conecte a y corrija dobladores CNC.

VTUBE LASER



INSPECTION DATA
Use this data to qualify a part

Straight	T1d	T1E	MPd	MPE	T2d	T2E
1	0.010	0.039	0.004	0.039	0.011	0.039
2	0.017	0.039	0.011	0.039	0.005	0.039
3	0.005	0.039	0.004	0.039	0.004	0.039
4	0.004	0.039	0.003	0.039	0.007	0.039
5	0.009	0.039	0.009	0.039	0.009	0.039

BENDER ADJUSTMENTS
Add this data to the bender data to correct the shape of the tube

Bend	Length	Rotation	Angle
1	-0.090	0.0	0.0
2	-0.017	-0.1	-0.1
3	0.008	0.1	-0.3
4	0.039	0.0	-0.2
5	-0.768		

Software de medida de tubos para FARO láser y centros de medida táctil.

Esta es la herramienta de aplicación exclusivamente diseñada para la **medida de tubo, calificación, y corrección de doblador.**

VTube-LASER se conecta directamente a los brazos de Escaneo de FARO usando la tecnología de sonda de línea láser de FARO para escanear las formas de tubo con más rapidez y mayor precisión.

Corrija su red de dobladores CNC. Configure y corrija un doblador en sólo unos minutos.

La transferencia de los datos de corrección tarda unos segundos.



VTUBE LASER INSPECTION

VISUALIZAR DESVÍOS

El tubo medido es encajado en el tubo principal usando tecnología sofisticada de encaje y luego mostrado en la pantalla para visualización.

COLORES DE CÓDIGO DE INSPECCIÓN DE CUADRÍCULA

Verde Sólido: La desviación es $\frac{1}{2}$ tolerancia o mejor

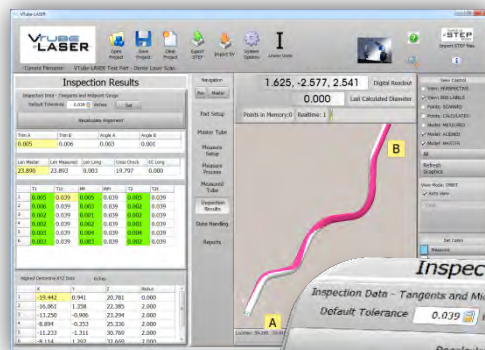
Verde Claro: La desviación es menos que la tolerancia pero mayor que $\frac{1}{2}$ tolerancia

Rojo Claro: La desviación es mayor que la tolerancia – pero menos que 2 veces la tolerancia

Rojo Sólido: La desviación es mayor que o igual a 2 veces la tolerancia

Calificación de Parte

Califique completamente la parte usando la cuadrícula de resultados de inspección. Los códigos de color indican rápidamente el aprobado/fracaso de la calificación de partes.



Inspection Results

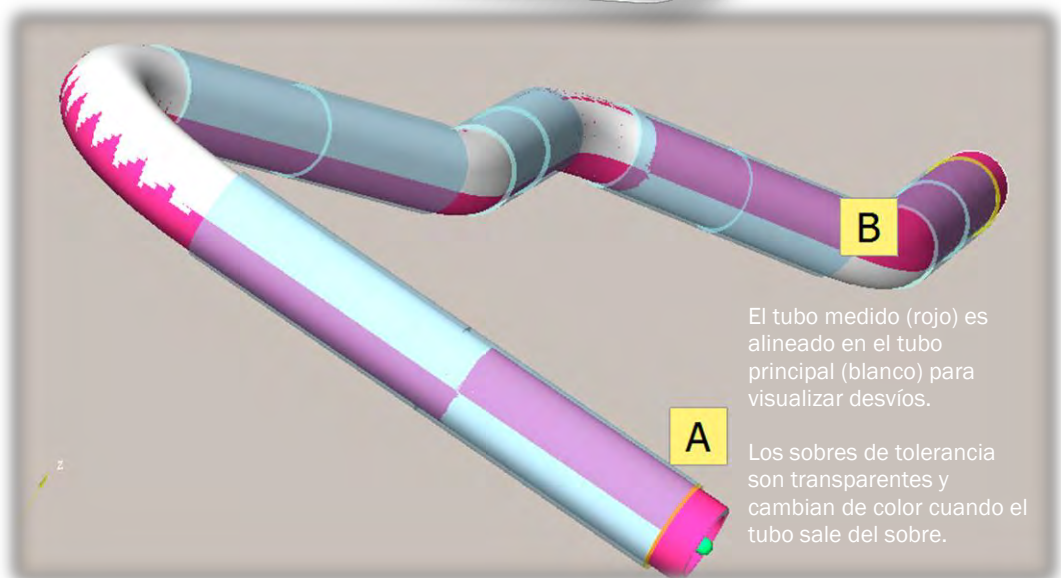
Inspection Data - Tangents and Midpoint Gauge
Default Tolerance: 0.039 inches

Recalculate Alignment

Trim A	Trim B	Angle A	Angle B
0.005	0.006	0.003	0.001

Len Master	Len Measured	Len Long	Cross Check	CC Long
23.890	23.893	0.003	19.797	0.000

	T1	T1t	MP	MPT	T2	T2t
1	0.005	0.039	0.005	0.039	0.005	0.039
2	0.006	0.039	0.003	0.039	0.002	0.039
3	0.002	0.039	0.001	0.039	0.002	0.039
4	0.002	0.039	0.002	0.039	0.001	0.039
5	0.003	0.039	0.004	0.039	0.004	0.039
	0.003	0.039	0.003	0.039	0.002	0.039



El tubo medido (rojo) es alineado en el tubo principal (blanco) para visualizar desvíos.

Los sobres de tolerancia son transparentes y cambian de color cuando el tubo sale del sobre.



VTUBE LASER BENDERLINK

BENDERLINK SOLUTIONS

We can help you integrate CNC Bender to measuring centers of nearly any type. We're known as the Benderlink specialists.

TECHNICAL SUPPORT

We offer our LogMeIn Rescue service to remotely access your CNC Bender computer for tech-support.

KNOWLEDGEBASE

We have an unparalleled web-based knowledgebase that is available to all our customers for details about our products – including revision details and technical documents.

Comunicación de Doblador

Conecte los dobladores usando el sistema Benderlink VTube-LASER. En solo unos minutos navegue a cualquier número de dobladores es su tienda para corregir los dobladores a fin de que tengan la forma correcta de la parte.

Bender Setup
 Bender Number: 1
 Bender Name: CNC Bender Protocol: WINTON 3.1

These values are what are stored at the BENDER. BENDER data is often different than the MASTER and MEASURED data.

Part Number:

Diameter: 0.819 inches
 Wall: 0 inches
 Cut Length: 29.178 inches

Set Cut Length From MASTER Calculation

Automatic Springback Damping: 3.000 degrees
 Automatic Correction Damping: Length Adjustments, Rotation Adjustments, Bend Adjustments
 Previous Adjustment Data: IS NOT PRESENT

	Length	Adjust	SB Adjust	NEW Len	Rotation	Adjust	Invert	NEW Rot	Angle	Adjust	SB Adjust	NEW Ang	Radius
1	6.000	-0.348	0.0000	5.826	0.0	0.0	<input type="checkbox"/>	0.0	117.0	0.0	0.0000	117.0	1.500
2	5.000	0.000	0.0000	5.000	180.0	0.0	<input checked="" type="checkbox"/>	-180.0	29.0	0.0	0.0000	29.0	1.500
3	3.500	0.000	0.0000	3.500	180.0	0.0	<input type="checkbox"/>	180.0	45.0	0.0	0.0000	45.0	1.500
4	3.500	0.000	0.0000	3.500	180.0	0.0	<input type="checkbox"/>	180.0	45.0	0.0	0.0000	45.0	1.500
5	5.000	-0.760	0.0000	4.620									

Buttons: COPY Master LRA to Setup LRA, RECALL Bender XYZ to Master XYZ, REVERSE Calc Setup LRA to Master XYZ, Setup the Bender, Bidirectional Communication (1-4).



SMT Industries PINES Technology Eaton Leonard Addison Mckee



De Parte de un Cliente Satisfecho de VTube-LASER

FILTRO DE VELOCIDAD DE ESCANEO

El filtro de velocidad de escaneo controla a la velocidad en que VTube entra los datos escaneados. El filtro puede ser establecido para DISTANCIA o TEMPORIZADOR. Por ejemplo, usted puede configurar que VTube tome puntos escaneados que están separados por lo menos por un milímetro.

1	Cylinder Scan Type	Timer	
2	Cylinder Scan Timer	125	milliseconds
3	Cylinder Scan Distance	0.020	inches
4	End Scan Type	Timer	
5	End Scan Timer	0	milliseconds
6	End Scan Distance	0.004	inches

COPIAR MEDIDO A PRINCIPAL

Ingeniar desde partes ya existentes es fácil: Copiar datos MEDIDOS a PRINCIPALES con sólo pulsar un botón en el menú de Manejo de Datos.



Advanced Tubular nos ha provisto con una herramienta excelente para suplir nuestra necesidad de escaneo de tubos doblados. El software provee TODOS los datos necesarios para optimar nuestros procesos de doblar tubos. Con el uso del software VTube hemos logrado una reducción de chatarra y también en tiempo de inactividad, lo cual hace que el producto se pague rápidamente. El software está expuesto de manera lógica y eficiente para reducir el tiempo de inspección - de manera que la carga de trabajo de inspección del personal ha sido reducida a comparación con métodos previos de medición.

El entrenamiento in situ provisto fue de calidad suprema y bien organizado con enfoque aplicativo. El instructor fue muy práctico y utilizó terminos que los inspectores podían entender. ¡Honestamente, el software está tan bien diseñado que es fácil entrenar a otros!